





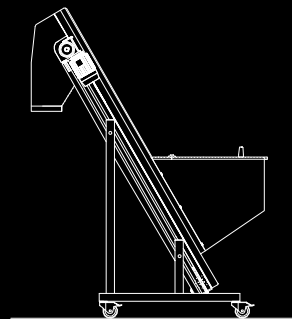
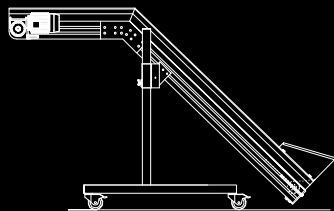
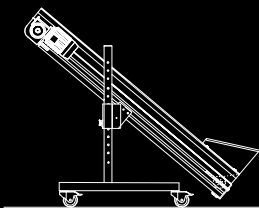
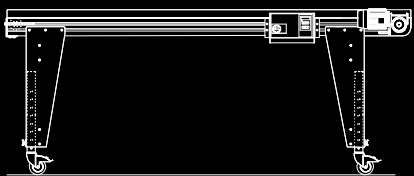
**TRASPORTATORI  
A NASTRO**

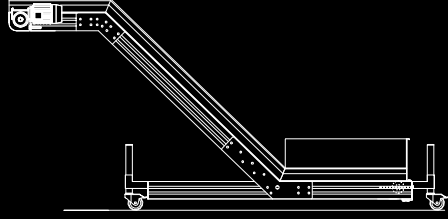
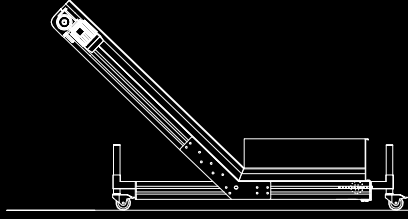
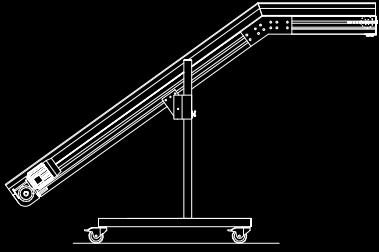
*Dal **1985** progetta e produce sistemi di trasporto, stoccaggio e separazione di pezzi stampati per l'asservimento a presse ad iniezione, soffiaggio ed automazioni in genere.*

***O.M.P.** è impegnata nella ricerca costante di soluzioni innovative per garantire risorse flessibili ed efficaci alle diverse esigenze del cliente, legate in particolare alla realizzazione di trasportatori di facile movimentazione e praticità.*

*Designs and produces conveyor systems since **1985** for stocking and separating moulded items from injection and blow moulding machines and automation systems in general.*

***O.M.P.** is constantly engaged in finding new solutions in order to guarantee flexible and efficient resources capable of solving the different requirements of its customers, in particular making conveyors that are practical and operator friendly.*





*Nastri trasportatori - Belt conveyors*

# Serie O

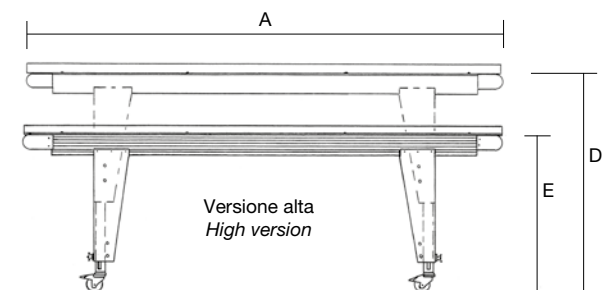
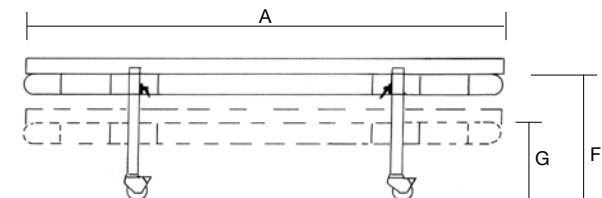


Trasportatore a nastro orizzontale **serie O** atto ad essere servito da robot o per lavorazioni manuali-automatiche. Costruzione in profilato d'alluminio estruso e anodizzato con nastro antistatico, vulcanizzato nella giunzione. Motoriduttore direttamente accoppiato al rullo di traino.

**O series** horizontal conveyor belt designed to be fed by a robot or for manual-automatic operations. Made using extruded, anodised aluminium profiles with antistatic belt, with vulcanised jointing. Geared motor coupled directly to the drive roller.



Versione bassa  
Low version



Versione alta  
High version



### OMP Control

- Tensione 400 Volt trifase 50/60 HZ
- Programma man. On/Off
- Programma contatto robot
- Programma contatto robot + timer
- Programma pausa-lavoro

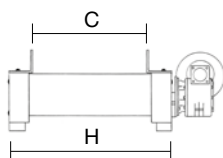
Optional:

- Fotocellula / Microinterruttore

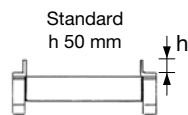
- Connecting tension 400 volt three-phase 50/60 Hz
- Manual program ON-OFF
- Robot pulse program
- Robot pulse program + timer
- Run – stop program

Optional:

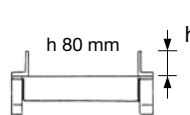
- External activation control board for timed robots with limit stop photocell



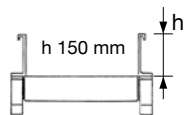
### Sponde Sides



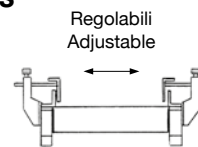
Standard  
h 50 mm



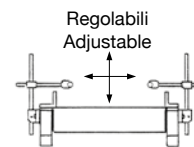
h 80 mm



h 150 mm



Regolabili  
Adjustable



Regolabili  
Adjustable

SERIE	A	C	F	G	D	E	H	Velocità mt. min	KW
O	600/13600	100/2000	600	200	1300	900	C+100	5	0,18

• Dimensioni speciali a richiesta. *Special sizes on request.*

• Optional: tele speciali - OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici - protezione per discesa robot - motorizzazione sotto nastro.  
*Optional: special belt - OMP control - mechanical or electronic speed controller (220 Volt) - robot lowering protection - transmission under conveyor.*

# Serie **O** asservito a robot



Versione con protezione per discesa robot in rete zincata

Version with robot lowering protection





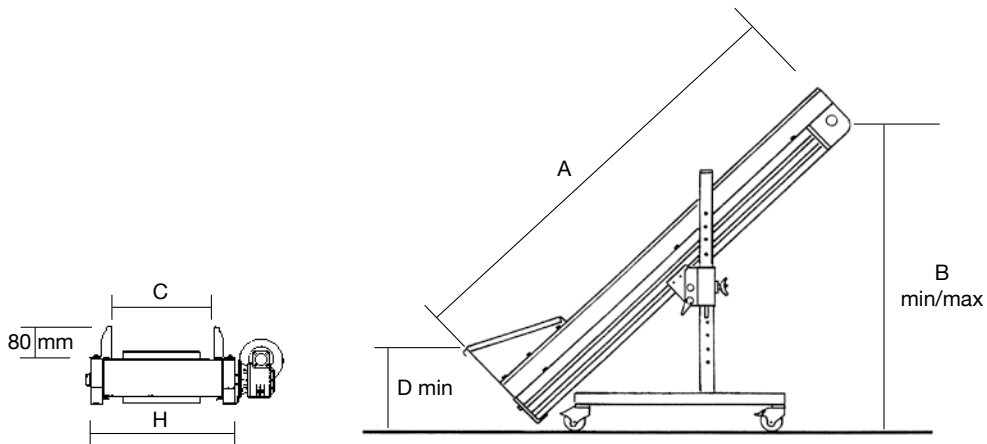
Versione con protezione per discesa robot in policarbonato trasparente

Version with robot lowering protection



Trasportatore inclinato-basculante **serie I** atto ad essere inserito o affiancato a presse o soffiatrici. Pratico nella regolazione dell'inclinazione e dell'altezza. Costruzione in profilato d'alluminio estruso e anodizzato con nastro antistatico, vulcanizzato nella giunzione. Motoriduttore direttamente accoppiato al rullo di traino. Possibilità di installare una grande varietà di nastri antistatici e listelli idonei alle più diverse condizioni d'impiego.

**I series** inclined-pivoted conveyor to fit inside a press or blow moulding machines. Easy inclination and height adjustment. Made using extruded, anodised aluminium, profiles with anti-static belt, with vulcanised jointing. Gearmotor coupled directly to the drive roller. The conveyors can be equipped with a large variety of anti-static belts and different slats suitable for numerous uses.



SERIE I	A	B max	B min	C	H	D min	Velocità mt. min	KW
I 250 - 1500	1500	900	630	250	360	300	5	0,18
I 350 - 1500	1500	900	630	350	460	300	5	0,18
I 450 - 1500	1500	900	630	450	560	300	5	0,18
I 250 - 2000	2000	1250	850	250	360	300	5	0,18
I 350 - 2000	2000	1250	850	350	460	300	5	0,18
I 450 - 2000	2000	1250	850	450	560	300	5	0,18
I 250 - 2500	2500	1550	1100	250	360	300	5	0,18
I 350 - 2500	2500	1550	1100	350	460	300	5	0,18
I 450 - 2500	2500	1550	1100	450	560	300	5	0,18

- Dimensioni speciali a richiesta. *Special sizes on request.*
- Optional: tele speciali - OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici  
*Optional: special belt - OMP control - mechanical or electronic speed controller (220 Volt)*

# Serie L



Trasportatore orizzontale-inclinato **serie L** particolarmente adatto ad essere inserito o affiancato a presse o soffiatrici con angolazione fissa, regolabile in altezza tramite le gambe d'appoggio. Costruzione in profilato d'alluminio estruso ed anodizzato. Possibilità di installare una grande varietà di nastri antistatici e listelli idonei alle più diverse condizioni d'impiego.

*The **L series** horizontal-inclined conveyors with adjustable legs is particularly suitable for fitting inside or serving fixed angle presses or blow moulding machines.*

*Made of anodised extruded aluminium profiles, they can be equipped with a large variety of anti-static belts and different slats to meet numerous uses.*



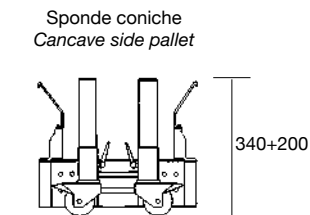
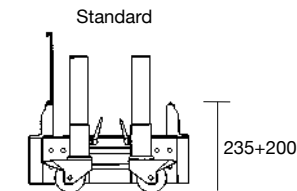
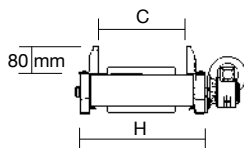
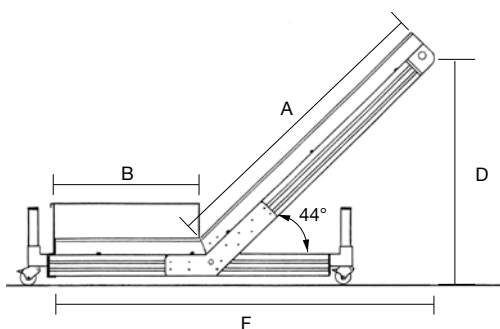
Versione con sponde coniche  
atto ad essere inserito nella pressa  
*Version with concave side panels  
for insertion in the press*



Versione con cavalletto  
*Version with stand*



Versione con base lunga e sponde coniche atto ad essere inserito nella pressa  
*Version with long base and concave side panels for insertion in the press*



SERIE L	A	B	C	D*	H	F	Velocità mt. min	KW
L 250 500-1500	1500	500	250	1050	360	1700	5	0,18
L 350 500-1500	1500	500	350	1050	460	1700	5	0,18
L 450 500-1500	1500	500	450	1050	560	1700	5	0,18
L 250 750-1500	1500	750	250	1050	360	1950	5	0,18
L 350 750-1500	1500	750	350	1050	460	1950	5	0,18
L 450 750-1500	1500	750	450	1050	560	1950	5	0,18
L 250 750-2000	2000	750	250	1450	360	2400	5	0,18
L 350 750-2000	2000	750	350	1450	460	2400	5	0,18
L 450 750-2000	2000	750	450	1450	560	2400	5	0,18

\* Le quote D possono variare su richiesta - *The D measurements can vary on request*

- Dimensioni speciali a richiesta. *Special sizes on request.*
- OPTIONAL: tele speciali - OMP control - variatori di velocità. *OPTIONAL: special belt - OMP control - speed variator.*



Trasportatore **serie L con spondaflex** ideale per la raccolta ed il trasporto di pezzi o matarozze di piccole dimensioni.

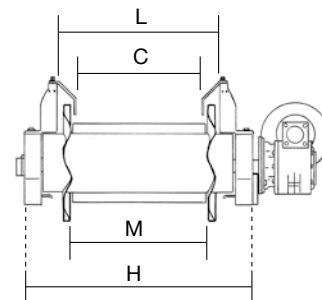
**L series with spondaflex** Ideal for collection and transport of small parts.



SERIE L spondaflex	L	C	M	H
L SPONDAFLEX 250	250	170	185	360
L SPONDAFLEX 350	350	270	285	460
L SPONDAFLEX 450	450	370	385	560

- Dimensioni speciali a richiesta.
- Tela in PU colore: nero o verde, liscia, giunzione vulcanizzata, resistente a temperature da -20° a +100° C.
- Spondaflex h mm 30/40, listelli h mm 12/20/30/50.
- Sponde coniche o per caricamento a lato.
- Optional: OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici.

- Other sizes on request.
- PU belt: black or green – smooth – vulcanised belt joint – max. temperature resistance -20 / +100° C.
- Spondaflex h. mm. 30/40 – mm. 12/20/30/50 slats.
- Concave sides or for a side loading.
- Optional: special belt – OMP control – mechanical or electronic speed controller.



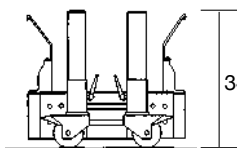
# Serie S



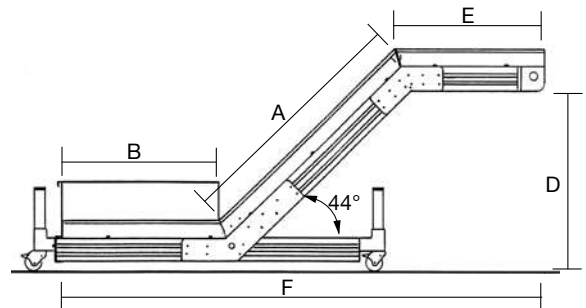
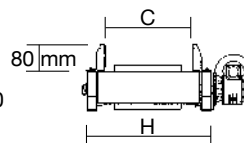
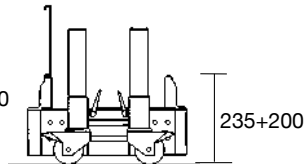
Trasportatore a esse **serie S** particolarmente adatto ad essere inserito o affiancato a presse o soffiatrici con angolazione fissa, regolabile in altezza tramite le gambe d'appoggio. Costruzione in profilato d'alluminio estruso ed anodizzato. Possibilità di installare una grande varietà di nastri antistatici e listelli idonei alle più diverse condizioni d'impiego.

*The **S series** conveyors with adjustable legs is particularly suitable for fitting inside or serving fixed angle presses or blow moulding machines. Made of anodised extruded aluminium profiles, they can be equipped with a large variety of anti-static belts and different slats to meet numerous uses.*

Sponde coniche  
Carcave side pallet



Standard



SERIE S	A	B	C	D*	E	F	H	Velocità mt. min	KW
S 250-500-1300-600	1300	500	250	900	600	1950	360	5	0,18
S 350-750-1500-600	1500	750	350	1050	600	2250	460	5	0,18
S 450-750-1800-600	1800	750	450	1250	600	3050	560	5	0,18

\* Le quote D possono variare su richiesta - *The D measurements can vary on request*

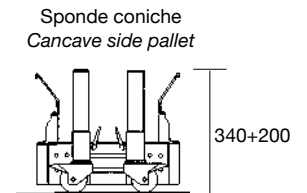
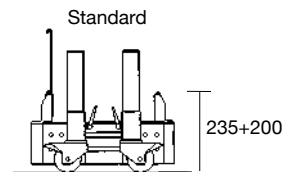
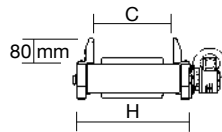
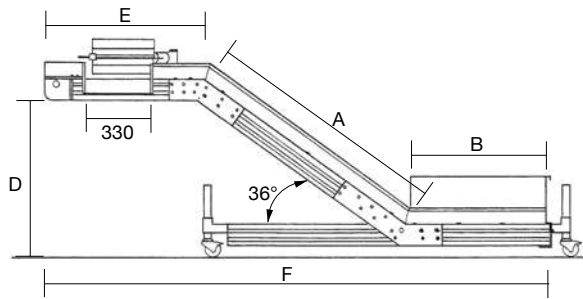
- Dimensioni speciali a richiesta. - *Special sizes on request.*
- Optional: tele speciali - OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici.  
*Optional: special belt - OMP control - mechanical or electronic speed controller.*

# Serie S con separatore a paletta



Trasportatore a esse **serie S** ideale da affiancare alle presse per la separazione della produzione dalle matorozze con angolazione fissa, regolabile in altezza tramite le gambe d'appoggio. Costruzione in profilato d'alluminio estruso e anodizzato. Monta nastri con listelli h. mm 8 o ad alto coefficiente di attrito antistatici, vulcanizzati nella giunzione.

**S series** fixed angle conveyors ideal for working with presses to separate the production from the sprues. Height adjustable legs. Made using extruded aluminium profiles. They are equipped with 8 mm h. slats or with high coefficient of friction, anti-static belts with vulcanised jointing.



SERIE S con paletta	A	B	C	D*	E	F	H	Velocità mt. min	KW
S 250 750-1300-800	1300	750	250	800	800	2750	360	5	0,18
S 350 750-1300-800	1300	750	350	800	800	2750	460	5	0,18
S 450 750-1300-800	1300	750	450	800	800	2750	560	5	0,18
S 250 750-1800-800	1800	750	250	1050	800	3180	360	5	0,18
S 350 750-1800-800	1800	750	350	1050	800	3180	460	5	0,18
S 450 750-1800-800	1800	750	450	1050	800	3180	560	5	0,18

\* Le quote D possono variare su richiesta - The D measurements can vary on request

- Dimensioni speciali a richiesta. *Special sizes on request.*
- Optional: tele speciali - OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici.  
*Optional: special belt - OMP control - mechanical or electronic speed controller.*



# Serie IS con separatore a paletta



Trasportatore orizzontale **serie IS** con paletta di separazione ideale da accostare ai trasportatori che prelevano la produzione per poi essere separata dalle matarozze.

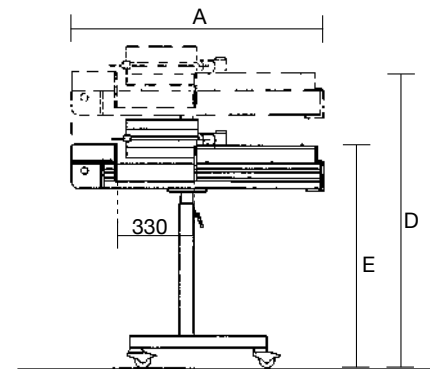
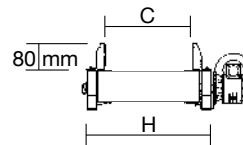
Regolabile in altezza.

Costruzione in profilato d'alluminio estruso e anodizzato. Monta nastri ad alto coefficiente d'attrito antistatici, vulcanizzati nella giunzione.

**IS series** horizontal conveyor with separator blade ideal for working with conveyors that collect the production that then requires to be separated from the sprues. Height adjustable.

Made using extruded, anodised aluminium profiles.

They are equipped with high coefficient of friction, antistatic belts with vulcanised jointing.



SERIE IS con paletta	A	C	D	E	H	Velocità mt. min	KW
IS 250	1100	250	1150	800	360	5	0,18
IS 350	1100	350	1150	800	460	5	0,18
IS 450	1100	450	1150	800	560	5	0,18

- Dimensioni speciali a richiesta. - *Special sizes on request.*
- OPTIONAL: tele speciali - OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici.  
*Optional: special belt - OMP control - mechanical or electronic speed controller.*

# Serie OT



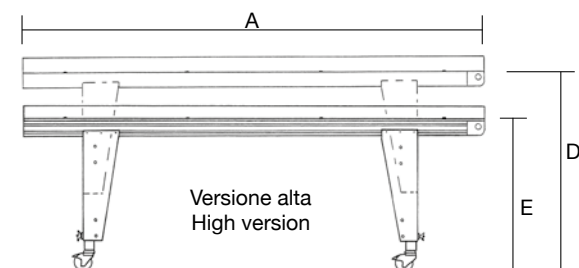
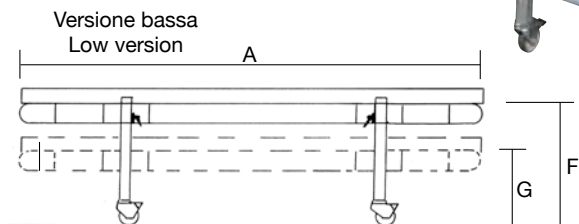
Trasportatore orizzontale **serie OT** con struttura in alluminio estruso e anodizzato adatto ad essere caricato da robot o per asservire lavorazioni manuali o automatiche.

Traslazione del nastro tramite ingranaggi speciali atti a tenerlo perfettamente centrato.

Nastro in PP resistente fino ad una temperatura di 100° C con la possibilità di essere intercambiato totalmente o parzialmente in pochi minuti.

**OT series** horizontal conveyor belt made using extruded, anodised aluminium profiles, designed to be fed by a robot or for manual-automatic operations.

Belt traverse is by special gears made to keep the belt centred. Belt made of PP, can withstand 100°C temperature, changeable totally or partially in a few minutes.



### OMP Control

- Tensione 400 Volt trifase 50/60 HZ
- Programma man. On/Off
- Programma contatto robot
- Programma contatto robot + timer
- Programma pausa-lavoro

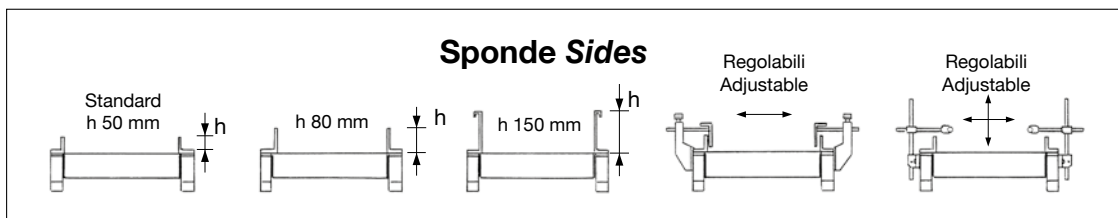
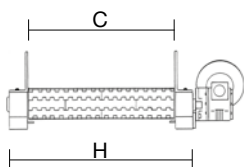
Optional:

- Fotocellula / Microinterruttore

- Connecting tension 400 volt three-phase 50/60 Hz
- Manual program ON-OFF
- Robot pulse program
- Robot pulse program + timer
- Run - stop program

Optional:

- External activation control board for timed robots with limit stop photocell



SERIE	A	C	F	G	D	E	H	Velocità mt. min	KW
OT	600/13600	232/307/387/460	600	200	1300	900	C+80	5	0,09/ 0,18

• Dimensioni speciali a richiesta. - *Special sizes on request.*

• Optional: OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici - protezione per discesa robot.

*Optional: OMP control - mechanical or electronic speed controller (220 Volt) - robot lowering protection.*

# Serie IT

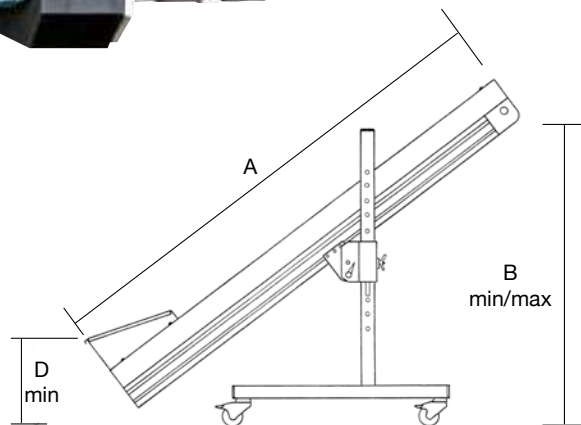
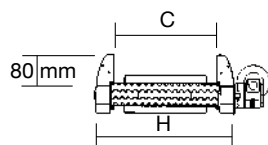
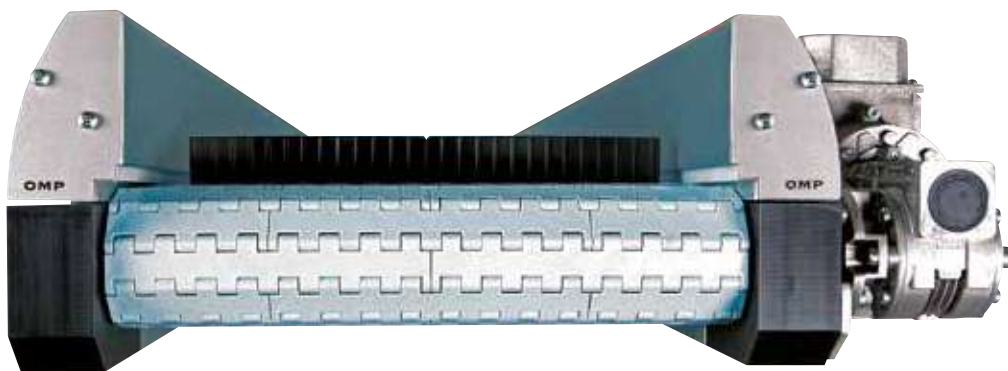


Trasportatore inclinato-basculante **serie IT** con struttura in alluminio estruso e anodizzato adatto ad essere inserito o affiancato a presse o soffiatrici. Pratico nella regolazione dell'inclinazione e dell'altezza. Traslazione del nastro tramite ingranaggi speciali atti a tenerlo perfettamente centrato. Nastro in PP resistente fino ad una temperatura di 100° C con la possibilità di essere cambiato totalmente o parzialmente in pochi minuti. In questo modello vengono montati listelli h. mm. 25 in gomma.

**IT series** inclined-pivoted conveyor to fit inside a press or blow moulding machines. Easy inclination and height adjustment. Made using extruded, anodised aluminium profiles.

Belt traverse is by special gears made to keep the belt centred. Belt made of PP, can withstand 100°C temperature, changeable totally or partially in a few minutes.

This model mounts 25 mm h. rubber slats.



SERIE IT	A	B max	B min	C	H	D min	Velocità mt. min	KW
IT 200 - 1500	1500	900	630	205	312	300	4	0,09 / 0,18
IT 280 - 1500	1500	900	630	280	387	300	4	0,09 / 0,18
IT 360 - 1500	1500	900	630	360	465	300	4	0,09 / 0,18
IT 440 - 1500	1500	900	630	435	540	300	4	0,09 / 0,18
IT 200 - 2000	2000	1250	850	205	312	300	4	0,09 / 0,18
IT 280 - 2000	2000	1250	850	280	387	300	4	0,09 / 0,18
IT 360 - 2000	2000	1250	850	360	465	300	4	0,09 / 0,18
IT 440 - 2000	2000	1250	850	435	540	300	4	0,09 / 0,18
IT 200 - 2500	2500	1550	1100	205	312	300	4	0,09 / 0,18
IT 280 - 2500	2500	1550	1100	280	387	300	4	0,09 / 0,18
IT 360 - 2500	2500	1550	1100	360	465	300	4	0,09 / 0,18
IT 440 - 2500	2500	1550	1100	435	540	300	4	0,09 / 0,18

- Dimensioni speciali a richiesta. *Special sizes on request.*
- Optional: OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici  
*Optional: OMP control – mechanical or electronic speed controller (220 Volt)*

# Serie LT



Trasportatore orizzontale-inclinato **serie LT** con struttura in alluminio estruso e anodizzato particolarmente adatto ad essere affiancato o inserito nelle presse o soffiatrici con la prerogativa di regolare il punto di scarico agendo in un solo punto di serraggio.

Traslazione del nastro tramite ingranaggi speciali atti a tenerlo perfettamente centrato. Nastro in PP resistente fino ad una temperatura di 100° C con la possibilità di essere cambiato totalmente o parzialmente in pochi minuti. In questo modello vengono montati listelli h. mm. 25 in gomma. Il tensionamento del nastro è automatico.

**Lt series** horizontal-inclined conveyor made using extruded, anodised aluminium profiles, designed to work alongside or inserted into presses or blow moulding machines with the possibility of adjusting the unloading point from one tightening point.

Belt traverse is by special gears made to keep the belt centred. Belt made of PP, can withstand 100°C temperature, changeable totally or partially in a few minutes.

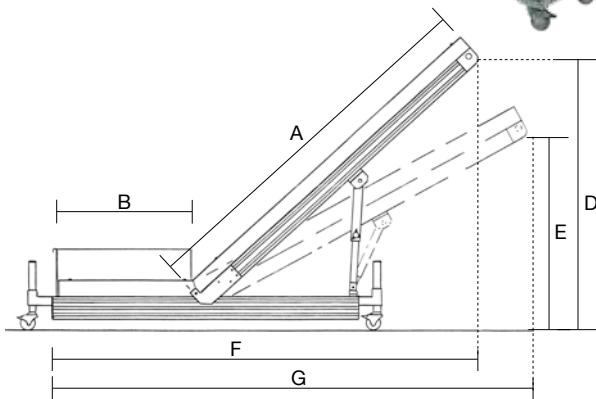
This model mounts 25 mm h. rubber slats. Belt tensioning is automatic.



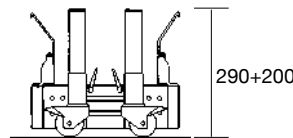
Versione con base lunga e sponde coniche  
atto ad essere inserito sotto la pressa  
*Version with long base end concave side panels  
for insertion in the press*



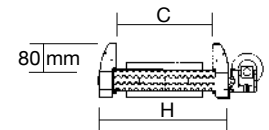
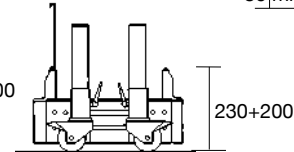
Bavetta speciale inserita nella sponda  
*Side protection*



Sponde coniche  
*Concave side pallet*



Standard



SERIE LT	A	B	C	D*	E	F	G	H	Velocità mt. min	KW
LT 200 500-1500	1500	500	205	1050	750	1900	2150	312	4	0,9 / 0,18
LT 280 500-1500	1500	500	280	1050	750	1900	2150	387	4	0,9 / 0,18
LT 360 500-1500	1500	500	360	1050	750	1900	2150	465	4	0,9 / 0,18
LT 440 500-1500	1500	500	435	1050	750	1900	2150	540	4	0,9 / 0,18
LT 200 750-1500	1500	750	205	1050	750	2150	2400	312	4	0,9 / 0,18
LT 280 750-1500	1500	750	280	1050	750	2150	2400	387	4	0,9 / 0,18
LT 360 750-1500	1500	750	360	1050	750	2150	2400	465	4	0,9 / 0,18
LT 440 750-1500	1500	750	435	1050	750	2150	2400	540	4	0,9 / 0,18
LT 200 750-2000	2000	750	205	1400	950	2600	2800	312	4	0,9 / 0,18
LT 280 750-2000	2000	750	280	1400	950	2600	2800	387	4	0,9 / 0,18
LT 360 750-2000	2000	750	360	1400	950	2600	2800	465	4	0,9 / 0,18
LT 440 750-2000	2000	750	435	1400	950	2600	2800	540	4	0,9 / 0,18

\* Le quote D possono variare su richiesta - *The D measurements can vary on request*

- Dimensioni speciali a richiesta. *Special sizes on request.*
- Opzionale: bavetta base - OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici  
*Optional: side protection - OMP control - mechanical or electronic speed controller.*

# Serie **ST** con separatore a paletta



Trasportatore a esse **serie ST** con struttura in alluminio estruso e anodizzato con un'infinità di soluzioni dimensionali per soddisfare il più possibile le esigenze di utilizzo; adatto quindi ad ottimizzare la produzione a bordo delle presse, con la possibilità di posizionare il trasportatore nella posizione più idonea agendo in soli due punti di serraggio. Traslazione del nastro tramite ingranaggi speciali atti a tenerlo perfettamente centrato. Nastro in PP resistente fino ad una temperatura di 100° C con la possibilità di essere cambiato totalmente o parzialmente in pochi minuti. In questo modello vengono montati listelli h. mm. 10. Il tensionamento del nastro è automatico.

**ST series** conveyor with extruded, anodised aluminium profiles, with innumerable different sizes to satisfy as many operating requirements as possible; suitable therefore to optimise production alongside presses, with the possibility of being able to position the conveyor in the best possible position by using only two tightening points.

*Belt traverse is by special gears made to keep the belt centred.*

*Belt made of PP, can withstand 100°C temperature, changeable totally or partially in a few minutes.*

*This model mounts 10 mm h. slats.*

*Belt tensioning is automatic.*





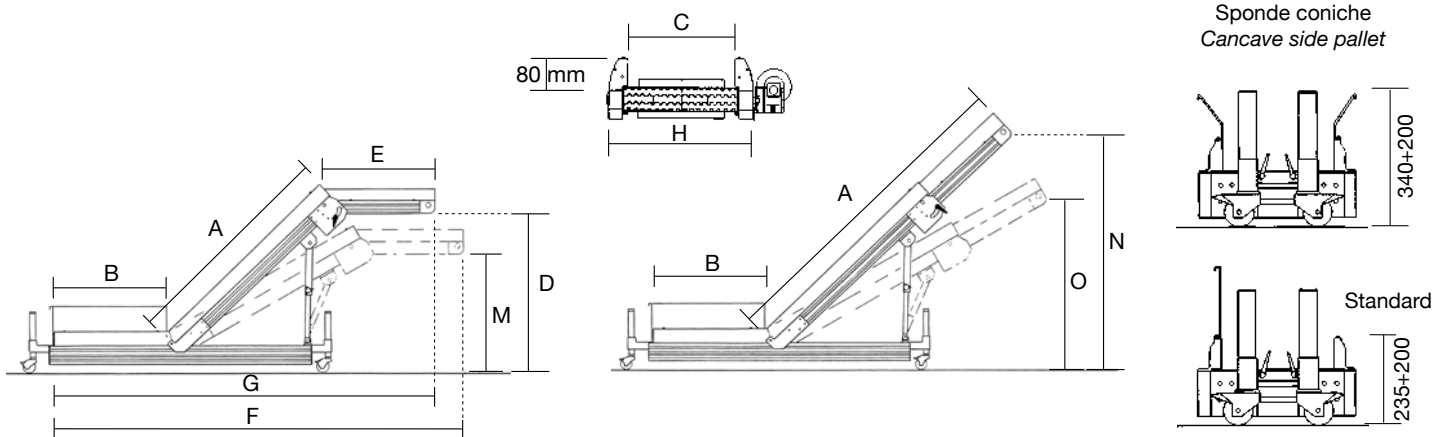
ST con tappeto in PP con grip  
ST with PP belt with grip



Base con bavetta inserita nella sponda  
Side protection.



ST senza paletta con listelli h. mm 25 in gomma  
ST without blade separator and rubber slats 25 mm h..



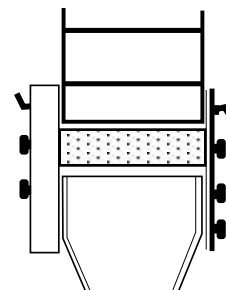
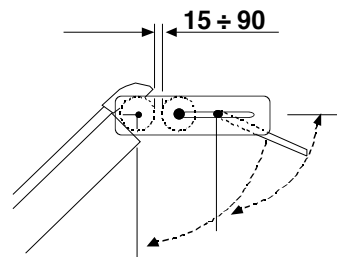
SERIE ST con paletta	A	B	C	D*	E	F	G	H	M	N	O	Velocità mt. min	KW
ST 200 750-1300-700	1300	750	205	980	700	2700	2500	312	720	1400	1000	4	0,9
ST 280 750-1300-700	1300	750	280	980	700	2700	2500	387	720	1400	1000	4	0,9
ST 360 750-1300-700	1300	750	360	980	700	2700	2500	465	720	1400	1000	4	0,9
ST 440 750-1300-700	1300	750	435	980	700	2700	2500	540	720	1400	1000	4	0,9
ST 200 750-1800-700	1800	750	205	1270	700	3150	2950	312	950	1750	1300	4	0,9
ST 280 750-1800-800	1800	750	280	1270	800	3250	3050	387	950	1800	1350	4	0,18
ST 360 750-1800-800	1800	750	360	1270	800	3250	3050	465	950	1800	1350	4	0,18
ST 440 750-1800-800	1800	750	435	1270	800	3250	3050	540	950	1800	1350	4	0,18

\* Le quote D possono variare su richiesta - The D measurements can vary on request

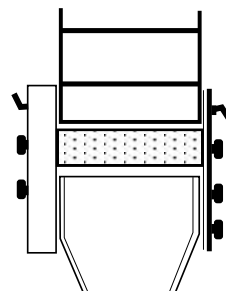
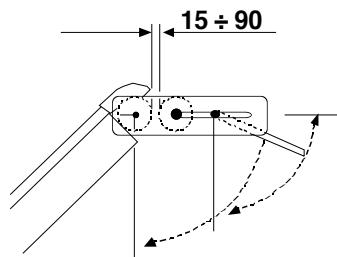
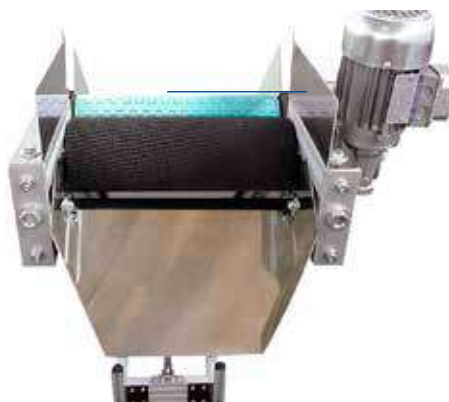
- Dimensioni speciali a richiesta. *Special sizes on request.*
- Optional: bavetta base - OMP control - variatori di velocità meccanici o elettronici  
*Optional: side protection - OMP control - mechanical or electronic speed controller.*

# Serie SE

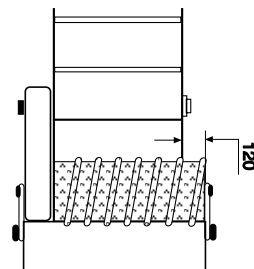
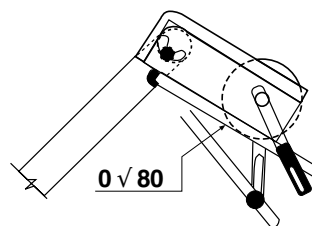
## SE1 M



## SE1 MT



## SES MT



# Separatori Speciali

**SES MP**



**IS D**



**ST SE1 MT**



**O-SP**



**SES MC**



**O-SP2**



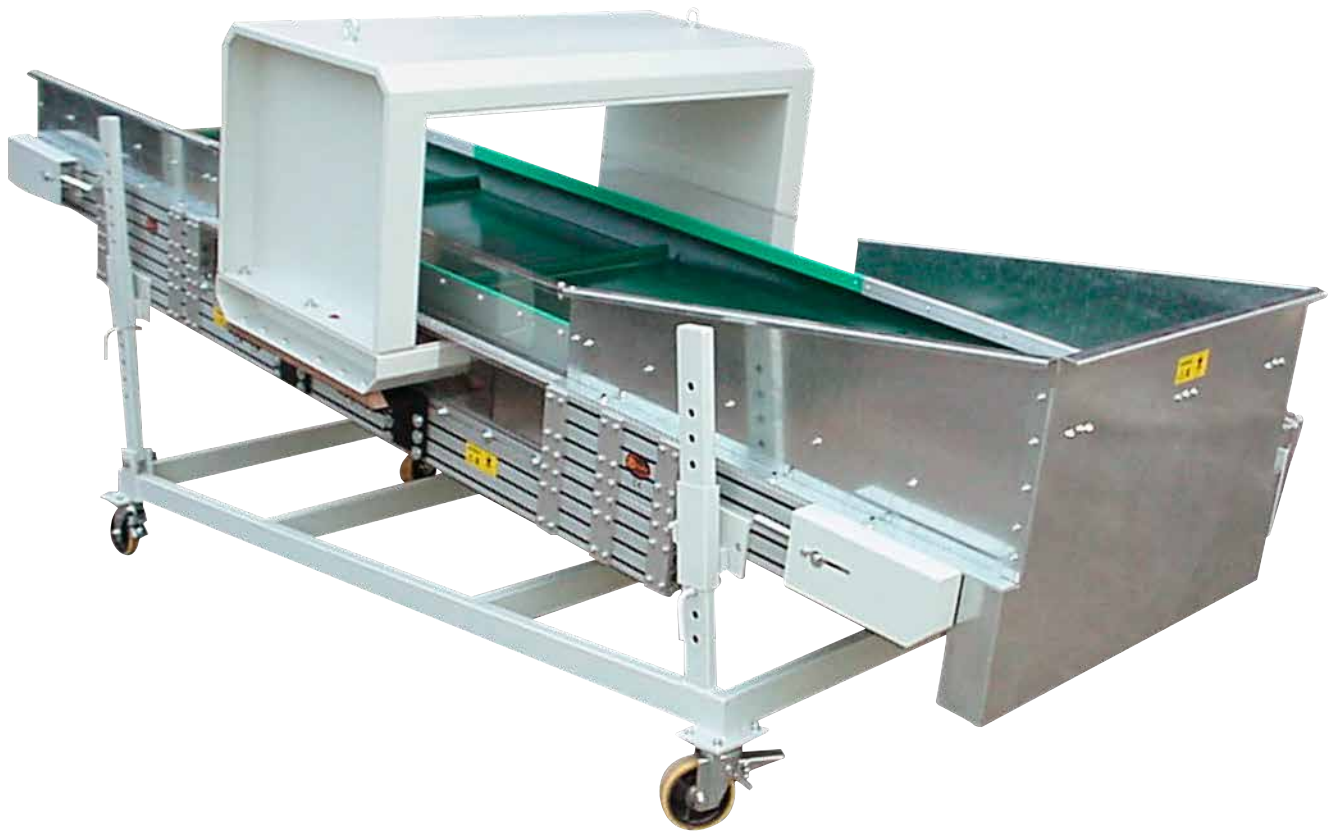
# Serie con rilevatore di metalli a piastra



Trasportatore con rilevatore di metalli a piastra montato nel piano di scorrimento del tappeto. Può essere montato su tutti i modelli.

*Belt conveyor with metal detector placed under the belt to detect metals ferrous and not-ferrous.*

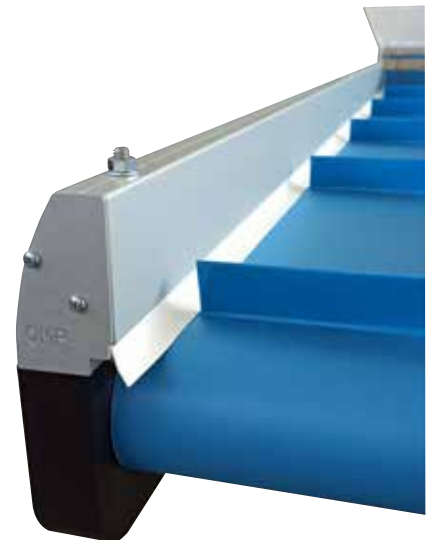
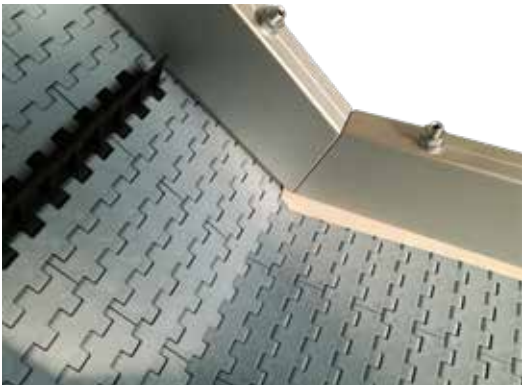
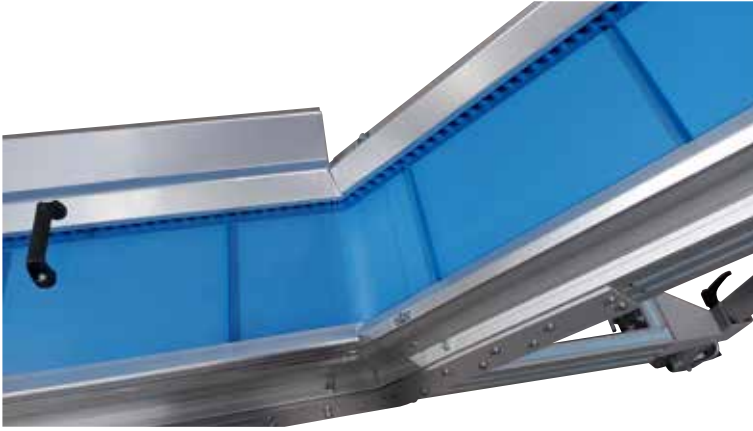
# Serie con rilevatore di metalli a tunnel



Rilevatore di metalli a tunnel ad alta sensibilità montato su trasportatore inclinato per carico granulatore.

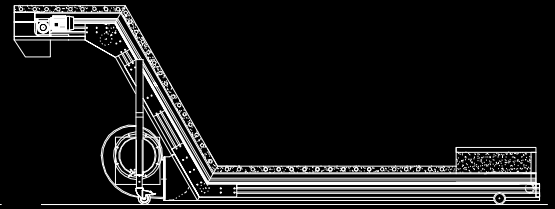
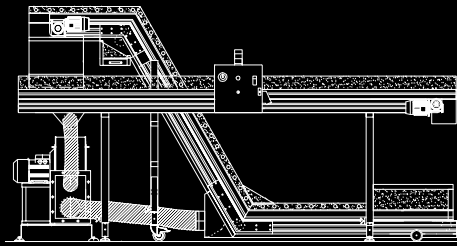
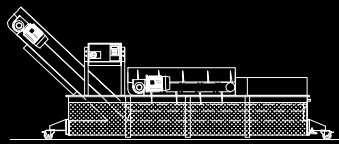
*Belt conveyor inclined with tunnel high sensibility metal detector to feed granulator.*

# Applicazione per trasporto pezzi sottili

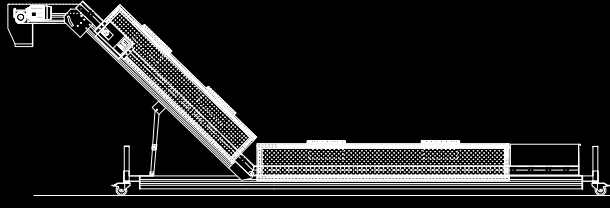
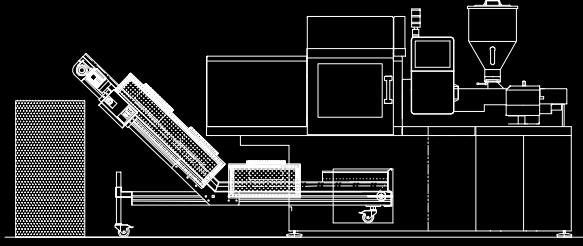


# Trasportatori con nastro FDA





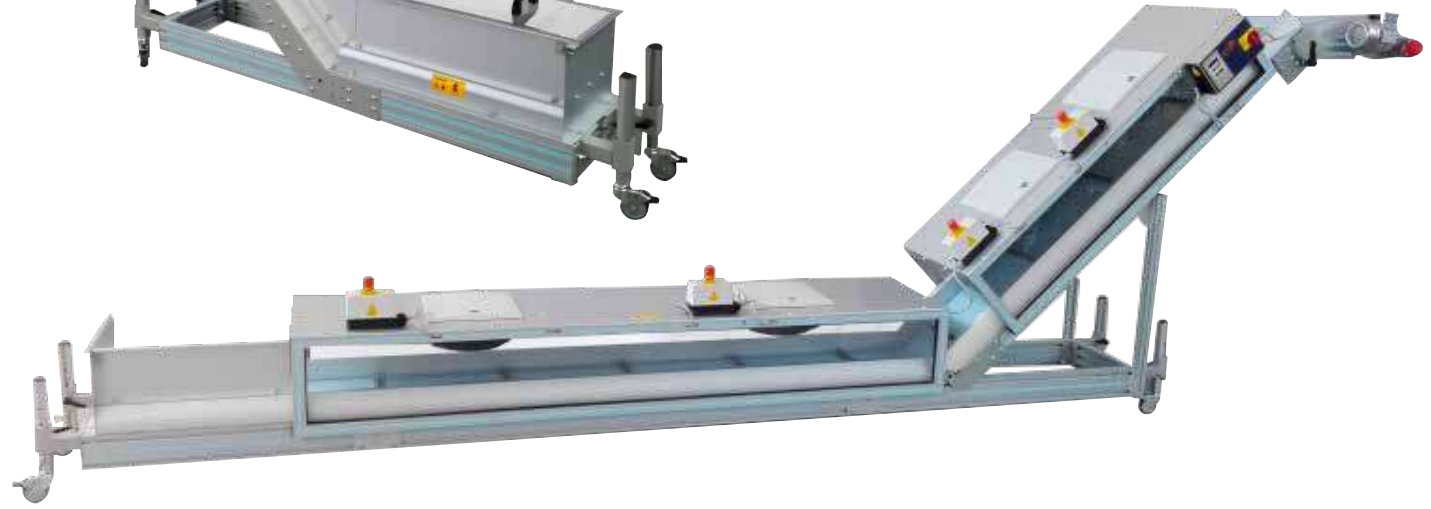


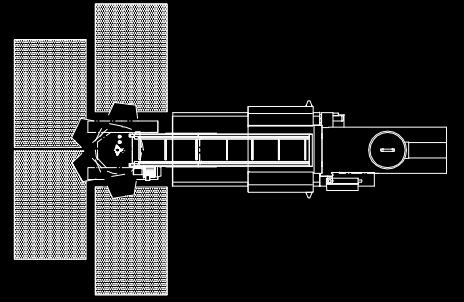
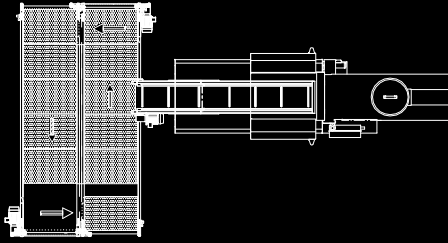
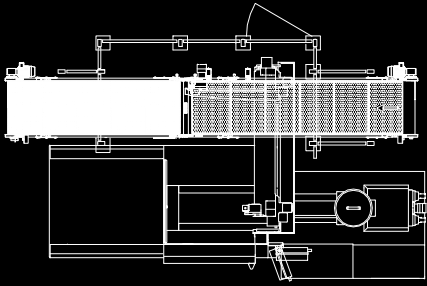


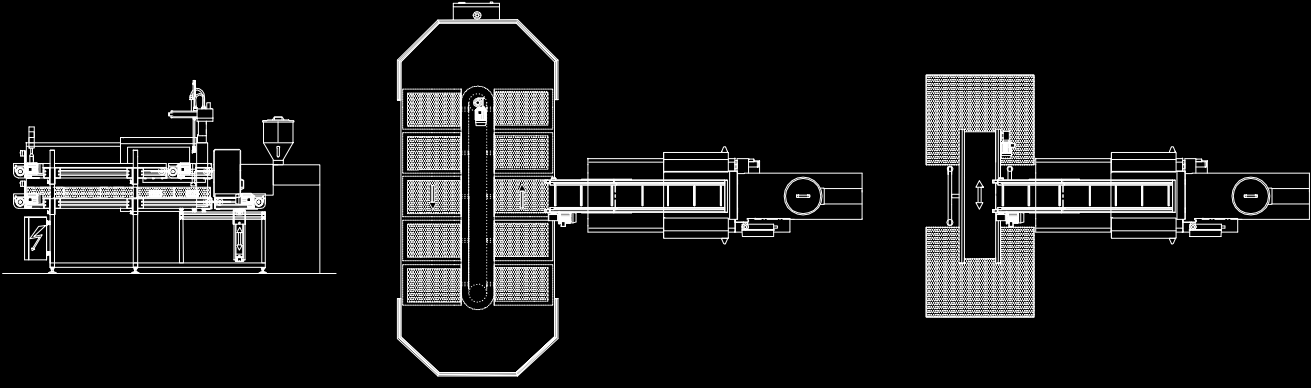
Sistema di raffreddamento - Cooling system

# Sistemi di raffreddamento









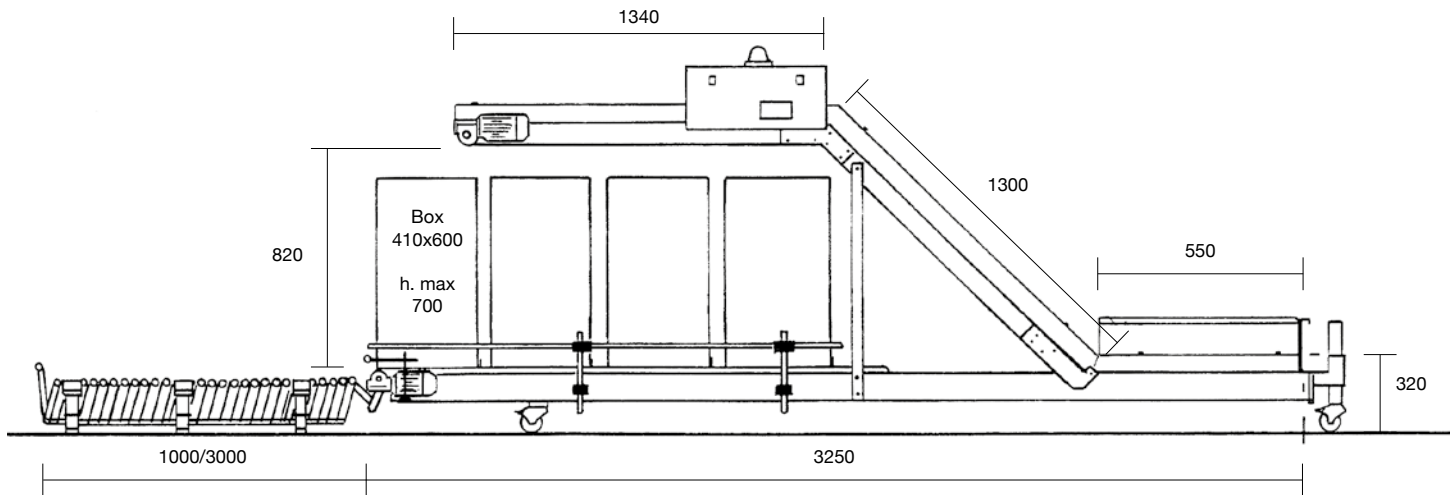
*Sistema di stoccaggio - Stocking system*

# Serie **STO** conta cicli



Sistema di stoccaggio con conteggio cicli macchina da collocare a lato pressa o sotto il vano pressa allungando la parte orizzontale (base) del trasportatore, per la raccolta della produzione.

*Stocking system with machine cycle counter to be positioned alongside the moulding machine or under the machine housing, by extending the horizontal part (the base) of the transporter to collect the incoming product.*



- Conteggio cicli dati dalla pressa.
- Impostazioni pezzi/impronte nello stampo.
- Impostazioni pezzi desiderati nel contenitore.
- Cambio contenitore automatico.
- Allarme mancanza contenitore.

- Moulding machine cycles counter.
- Pre-set no. of items/mould impressions.
- Pre-set no. of items to be put in each container.
- Automatic container replacement.
- "No container" alarm.

# Serie carosello orizzontale

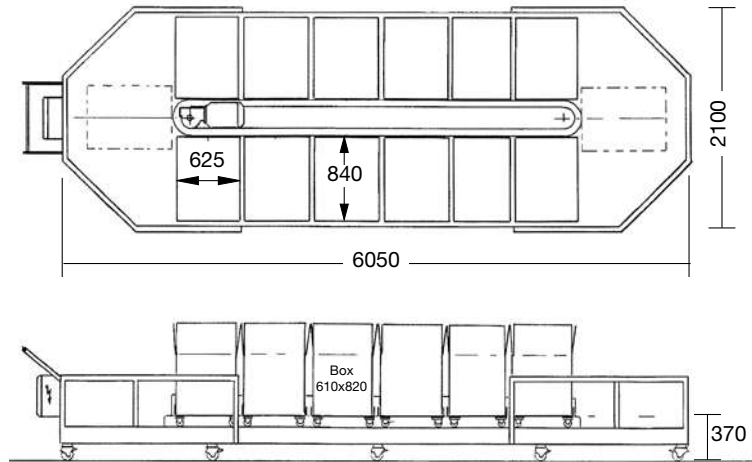


Carosello orizzontale creato per avere grande autonomia di stoccaggio.  
La lunghezza e la larghezza possono essere modificate a secondo delle esigenze.

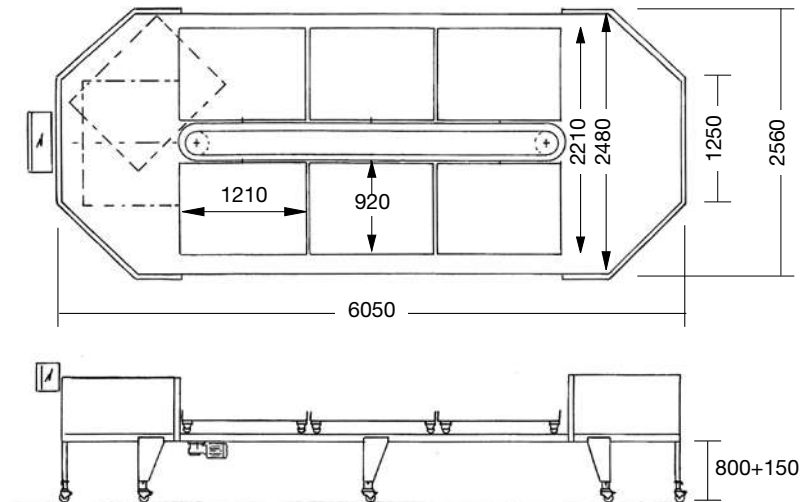
*Horizontal carousel, designed to maximise storage capacity.  
Length and width adjustable as required.*



Versione bassa  
Low version



Versione alta  
High version



- Conteggio cicli dati dalla pressa, robot o altro.
- Impostazioni pezzi/impronte nello stampo, mano di presa o altro.
- Impostazioni pezzi desiderati nel contenitore.
- Cambio contenitore con arresto automatico di un eventuale trasportatore alimentatore.
- Allarme riempimento ultimo contenitore.

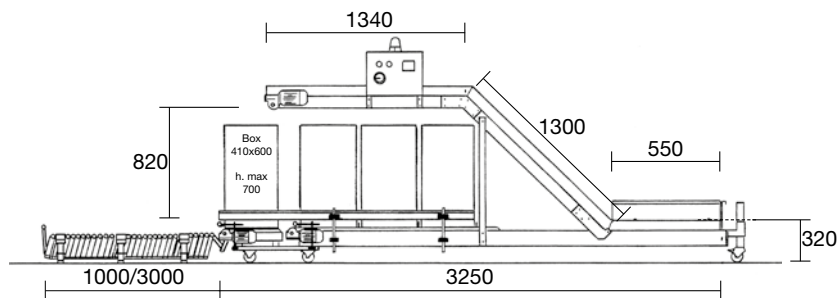
- Cycle counter for moulding machine, robot, etc.
- Pre-set no. of items/mould impressions, robotic hand, etc.
- Pre-set no. of items to be put in each container.
- Container replacement with automatic stop for conveyor feed.
- "Last container full" alarm.

# Serie **STO** pesatura



Sistema di stoccaggio e pesatura da collocare a lato pressa o sotto il vano pressa allungando la parte orizzontale (base) del trasportatore, per la raccolta della produzione.  
Precisione di pesatura al grammo con sistema di azzeramento tara.

*Stocking and weighing system to be positioned alongside the press, or under the press housing, by extending the horizontal part (the base) of the transporter to collect the incoming product.  
Weight control to the nearest gram, with tare weight reset to zero.*



## Serie L spondaflex pesatura

### L series spondaflex weigh belt conveyor

Trasportatore con tramoggia inox di pesatura e apertura scarico pezzi pneumatica. Può essere abbinato ad altri trasportatori, rulliere o altro per cambio scatola.

*Conveyor with stainless steel weighing hopper and pneumatic opening/unloading. Can be combined with other transporters, roller conveyor etc. for box feed.*



## Serie L spondaflex pesatura e riempimento micro sacchetti

### L series spondaflex weigh belt conveyor and micro-bag filler

Trasportatore con tramoggia inox di pesatura e apertura scarico pezzi pneumatica con tavola rotante per riempimento microsacchetti.

*Conveyor with stainless steel weighing hopper and pneumatic opening/unloading, with rotating table for filling micro-bags.*



## Serie O pesatura

### O series weigh belt conveyor

Trasportatore con sistema di pesatura e nastro sovrapposto per collocare il sistema a lato macchina.

*Conveyor with weighing system, and superimposed belt for positioning this system in line with the machine.*

# Serie **SLIDE 270**



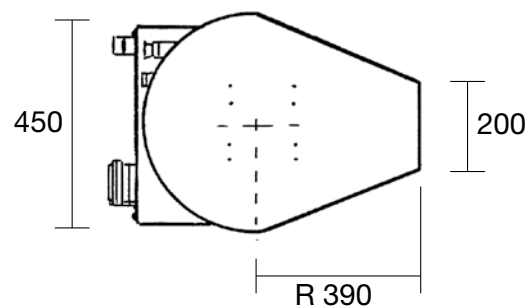
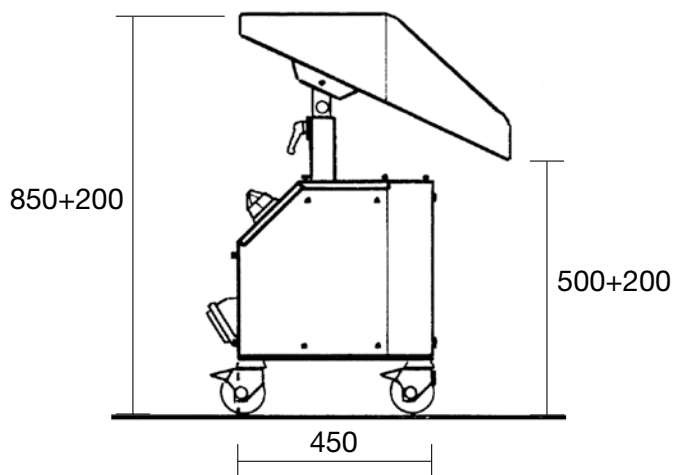
Ideale per la raccolta del prodotto da un trasportatore, da un robot o altro e convogliare la produzione in più contenitori.

*Ideal for collecting industrial products on a transporter, by robot or other means, and transferring the product into multiple containers.*



- Impostazioni delle posizioni dei contenitori a seconda delle esigenze.
- Impostazioni numero pezzi/impronte nello stampo.
- Impostazioni pezzi desiderati nel contenitore.
- Tempo di carico ultima stampata.
- Allarme riempimento ultimo contenitore.

- *Pre-set positions of containers as required.*
- *Pre-set no. of items/mould impressions.*
- *Pre-set no. of items to be put in each box.*
- *Pre-set load time for last moulding.*
- *"Last container full" alarm.*



# Vassoiatrice

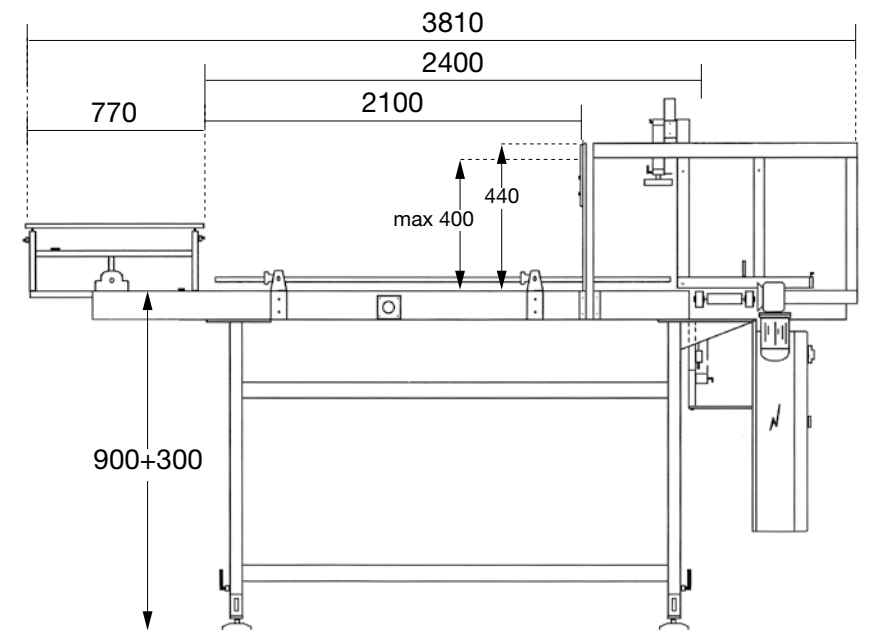


Automazione per posizionare flaconi in file che vengono poi poste in vassoi/cartoni dall'operatore.

Può prelevare i flaconi direttamente dalla soffiatrice o da trasportatori a nastro di convogliamento produzione o dal controllo micro fori fuori macchina.

*Automated system for positioning bottles in rows, which the operator then places in trays/boxes.*

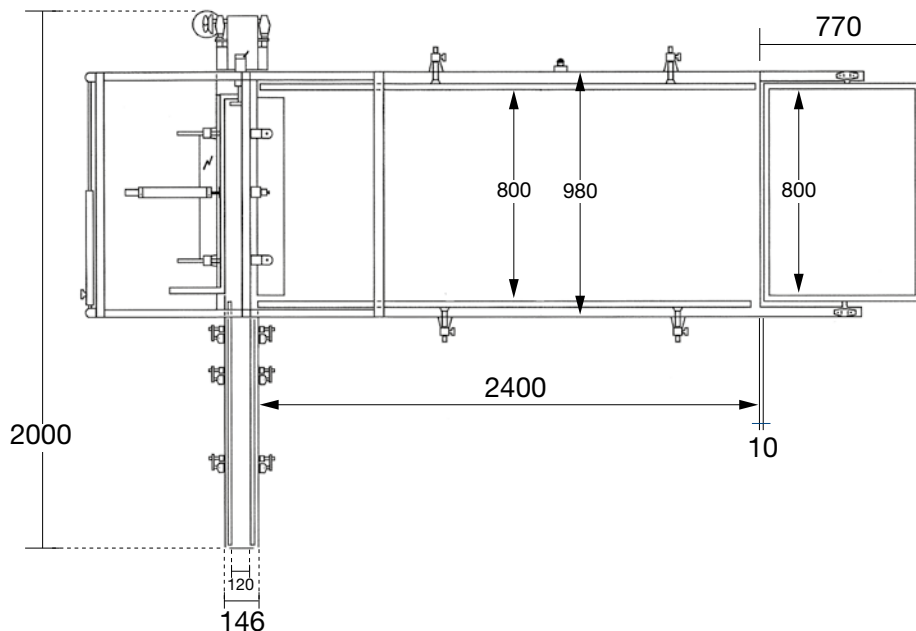
*Bottles can be taken directly from the blow moulding machine, production line conveyor belts, or from the external micro-hole controller.*



- Trasportatore a nastro preleva flaconi, seconda delle esigenze può uscire a destra o sinistra.
- Lunghezza trasportatore a nastro variabile.
- Lunghezza tavolo variabile.
- L'automazione conta i flaconi in arrivo dalla produzione, raggiunto il numero impostato (n. flaconi per fila), interviene un cilindro ferma flaconi. Il trasportatore manda in accumulo i flaconi e si ferma, la sponda scende e il cilindro sposta la fila sul tavolo di stoccaggio. L'operatore infila dall'alto il vassoio e lo inserisce nel ribaltatore manuale. Questa automazione è stata ideata per avere più autonomia possibile, riempire in modo corretto i vassoi ed avere i flaconi con il collo sul fondo per ripararli dalla polvere o altro.

Optional:

- Variatore di velocità
- Regolazione in altezza motorizzata.
- Conta file con allarme acustico.
- Cilindro sfalsa file per vassoiare flaconi cilindrici.
- Al posto del tavolo di accumulo per la separazione dei gruppi di flaconi da vassoiare è possibile collocare un trasportatore a nastro.



- *Bottle conveyor belt. Right or left output as required.*
- *Variable length conveyor.*
- *Variable length table.*
- *The automated system counts the bottles arriving from the production line. When the preselected number of bottles is reached (no. of bottles per row), a bottle stop cylinder activates. The conveyor sends these bottles forward and stops, the side panel drops down, and the cylinder moves the row on to the refilling table. The operator slides in the tray from above and inserts it in the manual reverser. This automated system gives the maximum possible operational autonomy, correctly fills the trays, and positions the bottles neck down to protect them from dust or other foreign agents.*

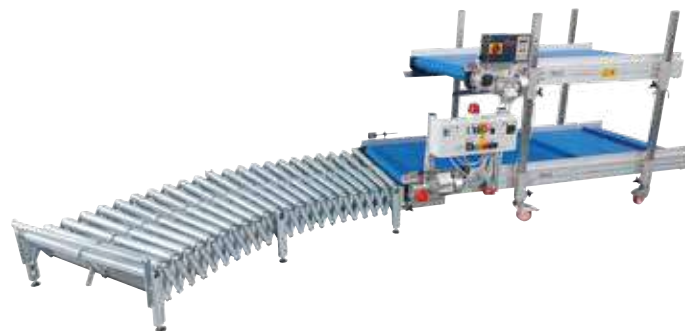
Optional extras:

- *Conveyor speed controller.*
- *Height regulator for the motorised automatic system.*
- *Row counter with acoustic alarm.*
- *Row offsetting cylinder, for trayng cylindrical bottles.*
- *Instead of the separating table for the groups of bottles to be trayed, a conveyor can be fitted.*

# Sistemi di riempimento



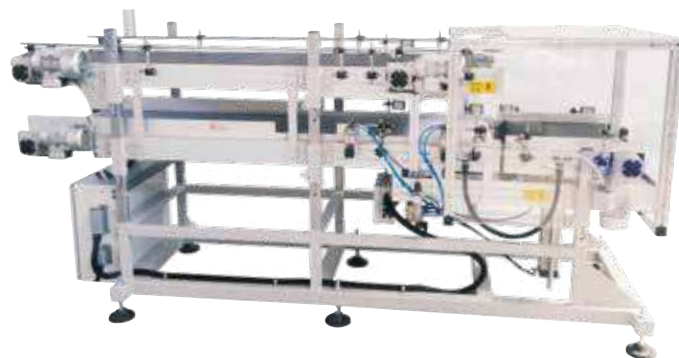
Automazione per riempimento scatole con traslatori pneumatici  
*Automation for filling boxes with pneumatic translators*



Automazione per riempimento scatole tramite robot con rulliera  
*Automation for filling boxes by robot with roller conveyor*



Automazione per riempimento scatole tramite robot  
*Automation for box filling by robot*

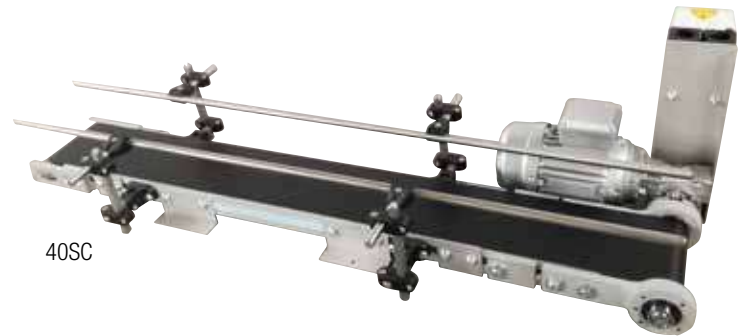


Automazione per riempimento verticale cassette/scatole  
*Automation for vertical filling of crates/boxes*



# Trasportatori serie Inox

# Mini nastro serie 40



# Trasportatori grandi dimensioni



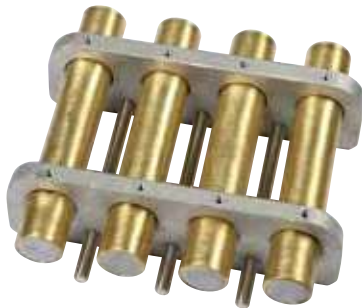
# Griglie magnetiche



Serie C

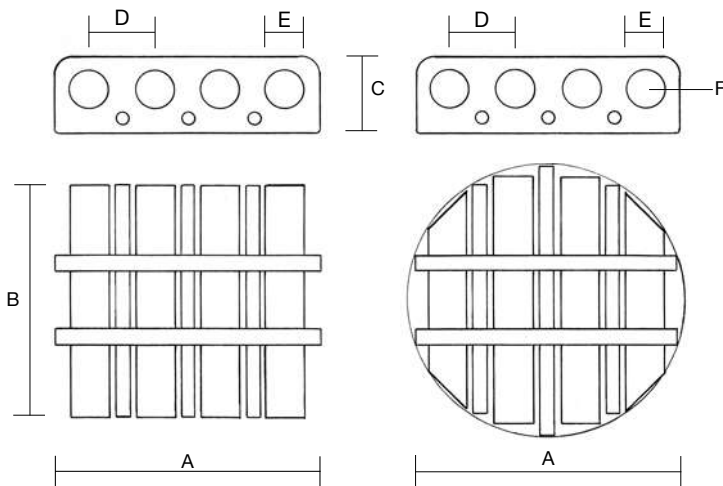


Serie RC



**Perevitare gravi e costosi danni** prodotti dall' introduzione di corpi ferrosi nelle presse ad iniezione e negli estrusi, possiamo fornire una serie di griglie magnetiche per la deferizzazione di materiali granulati e macinati. Costruite in diversi modelli, le griglie possono essere facilmente collocate nelle tramogge.

**To avoid great and expensive damages** caused by introducing iron parts into injection moulding or extruding machines, we can supply a range of magnetic screens for de-ironing regrind and pelletized materials. Produced in different models, the screens can easily be placed into the feeding hoppers.



Griglie magnetiche	A	B	C	D	E	F
150 C3	170	150	60	54	32	3
200 C3	170	200	60	54	32	3
200 C4	220	200	60	54	32	4
300 C4	220	300	60	54	32	4
400 C7	384	400	60	54	32	7
500 C9	492	500	60	54	32	9
180 RC3	180	-	60	54	32	3
220 RC4	220	-	60	54	32	4
300 RC5	300	-	60	54	32	5
400 RC 7	400	-	60	54	32	7

**trasportatori a nastro**  
separatori ed accessori per macchine  
lavorazione materie plastiche

***belt conveyors***  
*separators and accessories*  
*for plastics processing machinery*



Representante Autorizado  
[resitec@resitec.pt](mailto:resitec@resitec.pt)  
[www.resitec.pt](http://www.resitec.pt)  
244 800 070



O.M.P. s.n.c.  
25020 Flero (Bs), Italy  
Via Pablo Neruda, 34  
tel. 0039 030.35.81.711  
fax 0039 030.35 81 713  
[www.ompconveyors.com](http://www.ompconveyors.com)  
[info@ompconveyors.com](mailto:info@ompconveyors.com)