

Refrigeratori d'acqua condensati ad aria  
Air-cooled water cooled chillers

**CARATTERISTICHE UNITA' STANDARD:**

- ✓ Gas refrigerante R410a
- ✓ Compressore rotativo (modelli 108 - 116) Scroll (modelli 117 - 127)
- ✓ Resistenza Carter compressore
- ✓ Valvola termostatica
- ✓ Manometri gas refrigerante alta/bassa pressione Pressostati di alta e bassa pressione
- ✓ Pannelli unità ispezionabili fissati con viti
- ✓ Serbatoio in plastica con indicatore di livello
- ✓ Caricamento acqua manuale
- ✓ Sonda termostatazione serbatoio
- ✓ Evaporatore a piastre
- ✓ Filtro acqua (ingresso evaporatore)
- ✓ Allarme filtro intasato
- ✓ Sonda lettura temperatura ingresso/uscita acqua evaporatore
- ✓ By-pass acqua con rubinetto manuale
- ✓ Pressostato differenziale acqua (modelli 117-127) Flussostato (modelli 108-116)
- ✓ Filtro metallico al condensatore
- ✓ Ventilatori senza griglia di protezione interna Microprocessore
- ✓ Controllo sequenza fasi
- ✓ Protezioni magnetotermiche per ogni motore elettrico
- ✓ Predisposizione porta seriale RS485
- ✓ Protezione IP54
- ✓ EASY MAINTENANCE
- ✓ PLUG & PLAY

**STANDARD UNIT FEATURES:**

- ✓ R410 refrigerant gas
- ✓ Rotary compressor(108+116models) Scroll (117+127models)
- ✓ Carter crankcase heater
- ✓ Thermostatic valve
- ✓ High/low pressure refrigerant gas gauges
- ✓ High/low pressure switch
- ✓ Inspectable unit panels secured by screws
- ✓ Plastic water tank with level indicator
- ✓ Manual loading system
- ✓ Thermostataion probe on water tank
- ✓ Plate heat exchanger
- ✓ Water filter (evaorator entrance )
- ✓ Clogged filter alarm
- ✓ Evaporator sensor for water inlet/outlet temperature Water by-pass with Inlet/outlet valve
- ✓ Water differential pressure switches (117+127 models) Flow switch (108+116 models)
- ✓ Condenser filter
- ✓ Fans without protection grid
- ✓ Microprocessor
- ✓ Phase sequence relay
- ✓ Thermomagnetic cut-out devices on every motor
- ✓ RS485 card set-up
- ✓ IP54 protection rate
- ✓ EASY MAINTENANCE
- ✓ PLUG & PLAY

**OPZIONI:**

- ✓ Pompa con manometro acqua (P2, P3, P5) Valvola compressore
- ✓ Valvola termostatica elettronica
- ✓ Cavo di connessione RS485
- ✓ Terminale remoto
- ✓ Regolatore di giri ventilatori
- ✓ Regolatore a taglio di fase ventilatori
- ✓ Set-point dinamico su sonda esterna Ventilatori EC
- ✓ Protezione cataforesi alla batteria condensante Piedini in gomma antivibranti
- ✓ Kit ruote
- ✓ Alimentazione 460/3/60HZ

**OPTIONS:**

- ✓ Pump with water gauge (P2, P3, P5) Compressor valve
- ✓ Electronic thermostatic valve
- ✓ RS485 connection cable
- ✓ Remote terminal
- ✓ Fan speed regulation
- ✓ Fan phase cut
- ✓ Set-point compensation with external sensor EC fans
- ✓ Condenser coil with cataphoresis protection Wheels kit
- ✓ Rubber anti-vibrations kit
- ✓ Voltage 460/3/60HZ



# f CHILLER



5-20 kW

# f CHILLER

via Villa Albarella 8  
35020 Maserà di Padova (PD) +390498792774  
www.chiller-frigoriferi.it  
info@chiller-frigoriferi.it

Refrigeratori d'acqua  
condensati ad aria

Air-cooled water cooled chillers



Tecnologia progettata  
per un futuro sostenibile  
Technology designed for a  
sustainable future



