



via Villa Albarella 8
35020 Maserà di Padova (PD) +390498792774
www.chiller-frigoriferi.it
info@chiller-frigoriferi.it



0,95-3 kW



**Refrigeratori d'acqua
condensati ad aria**

Air-cooled water cooled chillers



Tecnologia progettata
per un futuro sostenibile

Technology designed for a
sustainable future

La serie **ZME** rappresenta una gamma di chiller compatti condensati ad aria.

La gamma **ZME**, ha come sua peculiarità le dimensioni ultra compatte e la sua flessibilità d'uso. Ogni singola unità è stata studiata con passione intrecciando l'esperienza della società nel processo industriale. A tal fine ogni unità standard è completa di serie con diverse "opzioni" per lavorare meglio e adattarsi al raffreddamento dell' acqua nel processo industriale, inoltre di rendere facilissima l'installazione dell'unità e la sua manutenzione.

La nostra passione ed esperienza nel settore industriale, ha permesso di progettare l'intera gamma scegliendo componenti affidabili e collaudati, di considerare spazi di ingombro compatti per ogni equalizzazione del gas durante le varie fasi di lavoro. CF può quindi fornire una gamma efficiente, silenziosa, versatile e affidabile. Ma soprattutto COMPATTA e competitiva nel mercato.

L'unità è dotata di standard anche del cavo di collegamento alimentazione elettrica.

CARATTERISTICHE UNITA' STANDARD

- ✓ Gas refrigerante R134a
- ✓ Compressore a pistone
- ✓ Capillare di espansione (modelli 100 - 102)
- ✓ Valvola di espansione termostatica (modello 103)
- ✓ Pressostato alta pressione
- ✓ Serbatoio ispezionabili inox 10 lt
- ✓ Evaporatore immerso a batteria
- ✓ Pompa sempre compresa
- ✓ Manometro acqua
- ✓ By-pass acqua calibrata
- ✓ Scheda Microprocessore Dixell
- ✓ Protezione generale tramite fusibili
- ✓ Predisposizione porta seriale RS485
- ✓ Spina di alimentazione già cablata
- ✓ Protezione IP33
- ✓ EASY MAINTENANCE
- ✓ PLUG & PLAY



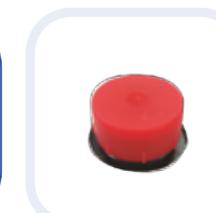
Tecnologia progettata
per un futuro sostenibile
Technology designed for a
sustainable future

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

PERFORMANCE WATER 20/15 - AMBIENT 25°C	ZME_STD	100	101	102	103
Potenza frigorifera Cooling Capacity	kW	1,0	1,4	1,9	3,0
Potenza assorbita compressore Compressors absorbed power	kW	0,6	0,9	1,0	1,3
Portata acqua - Water flow	m³/h	0,16	0,24	0,33	0,52
PERFORMANCE WATER 12/7 - AMBIENT 35°C	ZME_STD	100	101	102	103
Potenza frigorifera Cooling Capacity	kW	0,7	1,0	1,4	2,2
Potenza assorbita compressore Compressors absorbed power	kW	0,4	0,5	0,6	0,7
Portata acqua - Water flow	m³/h	0,13	0,17	0,23	0,38
SERBATOIO ACQUA IN INOX STAINLESS STEEL WATER TANK	ZME_STD	100	101	102	103
Capacità serbatoio Water tank capacity	lt	15	15	15	15
DATI ELETTRICI ELECTRICAL DATA	ZME_STD	100	101	102	103
Alimentazione elettrica - Power supply	V/Ph/Hz	230±10% / 1 / 50			
GAS REFRIGERANTE REFRIGERANT GAS	type	R410a			
GRADO DI PROTEZIONE PROTECTION RATE	type	IP20			
DIMENSIONI & HYDRAULIC CONNECTIONS	ZME_STD	100	101	102	103
Larghezza - Length	mm	678	678	678	678
Larghezza - Width	mm	522	522	522	522
Altezza - Height	mm	574,5	574,5	574,5	574,5
Peso - Weight	kg	97	97	97	97
Diametro connessioni idrauliche Hydraulic connection size (ø)	inch	1/2	1/2	1/2	1/2



GAS R134A

TUBO CARICO ACQUA
WATER FILLING TUBECONTROLLO A
MICROPROCESSORE
MICROPROCESSOR
CONTROLLERMANOMETRO ACQUA
WATER GAUGE