



CHILLER



0,95-3 kW

 CHILLER

via Villa Albarella 8
35020 Maserà di Padova (PD) +390498792774
www.chiller-frigoriferi.it
info@chiller-frigoriferi.it

ZME 

**Refrigeratori d'acqua
condensati ad aria**

Air-cooled water cooled chillers



*Tecnologia progettata
per un futuro sostenibile*

*Technology designed for a
sustainable future*

La serie **ZME** rappresenta una gamma di chiller compatti condensati ad aria.

La gamma **ZME**, ha come sua peculiarità le dimensioni ultra compatte e la sua flessibilità d'uso. Ogni singola unità è stata studiata con passione intrecciando l'esperienza della società nel processo industriale. A tal fine ogni unità standard è completa di serie con diverse "opzioni" per lavorare meglio e adattarsi al raffreddamento dell'acqua nel processo industriale, inoltre di rendere facilissima l'installazione dell'unità e la sua manutenzione.

La nostra passione ed esperienza nel settore industriale, ha permesso di progettare l'intera gamma scegliendo componenti affidabili e collaudati, di considerare spazi di ingombro compatti per ogni equalizzazione del gas durante le varie fasi di lavoro. CF può quindi fornire una gamma efficiente, silenziosa, versatile e affidabile. Ma soprattutto COMPATTA e competitiva nel mercato.

L'unità è dotata di standard anche del cavo di collegamento alimentazione elettrica.

CARATTERISTICHE UNITA' STANDARD

- ✓ Gas refrigerante R134a
- ✓ Compressore a pistone
- ✓ Capillare di espansione (modelli 100 - 102)
- ✓ Valvola di espansione termostatica (modello 103)
- ✓ Pressostato alta pressione
- ✓ Serbatoio ispezionabili inox 10 lt
- ✓ Evaporatore immerso a batteria
- ✓ Pompa sempre compresa
- ✓ Manometro acqua
- ✓ By-pass acqua calibrata
- ✓ Scheda Microprocessore Dixell
- ✓ Protezione generale tramite fusibili
- ✓ Predisposizione porta seriale RS485
- ✓ Spina di alimentazione già cablata
- ✓ Protezione IP33
- ✓ EASY MAINTENANCE
- ✓ PLUG & PLAY

The **ZME** series is a range of ultra-compact air-cooled chillers. The **ZME** range has particularities by its ultra-compact dimensions and flexibility of use.

Each unit has been designed with passion, entwining the experience of our company in all the industrial process. For this purpose, each standard unit comes complete with different "options" to work better and adapt to water cooling in the industrial process, as well as to make the installation of the unit and its maintenance very easy. Our passion and experience in the industrial sector, has allowed us to design the entire range choosing reliable and proven components, by considering compact overall dimensions of each individual component, by analysing condensing, evaporation, freezing and equalization of gas temperature during the various stages of work. CF can then provide an efficient, silent, versatile and reliable range. But most of all, it is COMPACT and competitive in the market. The unit also comes with a power supply connection cable as standard.

STANDARD UNIT FEATURES

- ✓ R134a refrigerant gas
- ✓ Piston compressor
- ✓ Expansion capillary (100÷102 models)
- ✓ Thermostatic expansion valve (103 model)
- ✓ High pressure switch
- ✓ Stainless steel water tank 10 lt
- ✓ Thermostatisation probe on the water tank
- ✓ Coil evaporator integrated in the water tank
- ✓ Pump always included
- ✓ Water gauge
- ✓ Calibrated by-pass
- ✓ Dixell microprocessors
- ✓ Fuses protect the circuit
- ✓ RS485 card set-up
- ✓ Electrical plug included
- ✓ IP33 protection rate
- ✓ EASY MAINTENANCE
- ✓ PLUG & PLAY



Tecnologia progettata per un futuro sostenibile
Technology designed for a sustainable future



DATI TECNICI - TECHNICAL DATA

PERFORMANCE WATER 20/15 - AMBIENT 25°C	ZME_STD	100	101	102	103
Potenza frigorifera Cooling Capacity	kW	1,0	1,4	1,9	3,0
Potenza assorbita compressore Compressors absorbed power	kW	0,6	0,9	1,0	1,3
Portata acqua - Water flow	m³/h	0,16	0,24	0,33	0,52
PERFORMANCE WATER 12/7 - AMBIENT 35°C	ZME_STD	100	101	102	103
Potenza frigorifera Cooling Capacity	kW	0,7	1,0	1,4	2,2
Potenza assorbita compressore Compressors absorbed power	kW	0,4	0,5	0,6	0,7
Portata acqua - Water flow	m³/h	0,13	0,17	0,23	0,38
SERBATOIO ACQUA IN INOX STAINLESS STEEL WATER TANK	ZME_STD	100	101	102	103
Capacità serbatoio Water tank capacity	lt	15	15	15	15
DATI ELETTRICI ELECTRICAL DATA	ZME_STD	100	101	102	103
Alimentazione elettrica - Power supply	V/Ph/Hz	230±10% / 1 / 50			
GAS REFRIGERANTE REFRIGERANT GAS	type	R410a			
GRADO DI PROTEZIONE PROTECTION RATE	type	IP20			
DIMENSIONS & HYDRAULIC CONNECTIONS	ZME_STD	100	101	102	103
Larghezza - Length	mm	678	678	678	678
Larghezza - Width	mm	522	522	522	522
Altezza - Height	mm	574,5	574,5	574,5	574,5
Peso - Weight	kg	97	97	97	97
Diametro connessioni idrauliche Hydraulic connection size (ø)	inch	1/2	1/2	1/2	1/2

