

## EXTRUSORAS EXTRUDERS

### Principais Características Técnicas

*Main Technical Features*

#### Equipada com motor com ventilação forçada

*Equipped with forced ventilated motor*

#### Extração de fuso sem desmontagem do redutor

*Screw extraction with no reducer disassembly*

#### Grupo de plastificação nitrado e cromado a duro

*Nitrated and hard chromium plated barrel and screw*

#### Ajuste do débito através de potenciômetro digital

*Digital potentiometer flow rate adjustment*

#### Controlo rigoroso da temperatura por sistema PID

*Rigorous temperature control by PID system*

#### Zonas de controlo de temperatura com sonda na camisa e ponteira

*Temperature control areas with barrel and die probes*

#### Zona extra de controlo de temperatura com sonda

*Extra temperature control zone with probe*

#### Chassis de três apoios com rodízios

*Three caster support chassis*

#### Afinação manual de altura de trabalho

*Manual extrusion height adjustment*



### Opções Options

- ✓ **AFINAÇÃO DE ALTURA DE EXTRUSÃO SEMI-AUTOMÁTICA**  
*SEMI-AUTOMATIC EXTRUSION HEIGHT ADJUSTMENT*

Referências <i>Codes</i>	Descrição <i>Description</i>	Zonas <i>Zones</i>	Ventiladores <i>Fans</i>	Motor (Kw)	Capacidade (Kg/h) <i>Capacity</i>
RE.REX2020D	EXTRUSORA 20 x 20D	2+1	1	1,5	3
RE.REX2525D	EXTRUSORA 25 x 25D	3+1	2	2,2	7
RE.REX3022D	EXTRUSORA 30 x 22D	3+1	2	3	20
RE.REX3025D	EXTRUSORA 30 x 25D	3+1	2	4	20
RE.REX3030D	EXTRUSORA 30 x 30D	4+1	3	5,5	20